



		PRACOWNIA PROJEKTOWA INŻYNIERII SANITARNEJ I GAZOWNICTWA SANGAZ ul. WOJSKA POLSKIEGO 89/5, 58-500 JELENIA GÓRA			
TEMAT:		Odwodnienie ul. Czarnoleskiej			NR UMOWY:
STADIUM:		OPERAT WODNO PRAWNY			SKALA: 1:500
TYTUŁ RYSUNKU:		PROJEKT ZAGOSPODAROWANIA TERENU			
STANOWISKO	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEN	DATA	PODPIS	NR PROJEKTU
PROJEKTANT	mgr inż. Halina Łukaszewska	3/98/JG			
ASYSTENT	Roman Ofmański				NR RYS.: 2.1